Hydro Extrusion Italy S.R.L.
Viale Monte Grappa, 29
32032 Feltre (BL)

Domanda di autorizzazione integrata ambientale

ai sensi del D.Lgs. 152/2006 parte II titolo III-bis e s.m.i.

Scheda B

Dati e notizie sull'impianto attuale

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *	**3**
B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)	**7**
B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) *	**12**
B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)	**13**
B.3.1 Produzione di energia (parte storica) *	**14**
B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)	**15**
B.4.1 Consumo di energia (parte storica) *	**16**
B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)	**17**
B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)	**18**
B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)	**18**
B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato	**19**
B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica) *	**27**
B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)	**28**
B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica) *	**30**
B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)	**31**
B.9.1 Scarichi idrici (parte storica) *	**32**
B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)	**33**
B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *	**35**
B.10.1 Emissioni in acqua alla capacità produttiva	**36**
B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *	**37**
B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)	**38**
B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti	**39**
B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	**40**
B.14 Rumore	**41**
B.15 Odori	**42**
B.16 Altre tipologie di inquinamento	**43**
B.17 Linee di impatto ambientale	**44**

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

Le schede e gli allegati contrassegnati (*) riguardano solo impianti esistenti.

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *											Anno di riferimento: 2016
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frasi R	Frasi S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
FONDERIA											
Rottami di alluminio dal reparto estrusione	Hydro Feltre	Sfuso su pavimentazione industriale o raccolto in cassoni metallici	FON1, FON2	Solido							6065 (Ton)
Rottami di alluminio dal reparto fonderia	Hydro Feltre	Sfuso su pavimentazione industriale o raccolto in cassoni metallici	FON1, FON2	Solido							2481 (Ton)
Bricchetti di alluminio da compattazione truciolo	Hydro Feltre	Sfuso su pavimentazione industriale o raccolto in cassoni metallici	FON1, FON2	Solido							25 (Ton)

Rottami di alluminio da altri stabilimenti Hydro (sottoprodotto)	Stabilimenti del gruppo Hydro	Sfuso su pavimentazione industriale o raccolto in cassoni metallici	FON1, FON2	Solido							9627 (Ton)
Rottami di alluminio dal mercato (EOW)	Vari fornitori	Sfuso su pavimentazione industriale o raccolto in cassoni metallici	FON1, FON2	Solido							3050 (Ton)
Rottami di alluminio dal mercato (rifiuti)	Vari fornitori	Sfuso su pavimentazione industriale o raccolto in cassoni metallici	FON1, FON2	Solido							11056 (Ton)
Lega madre Cromo 80%	Vari fornitori	Big bags/pallet	FON1, FON2	Solido							2 (Ton)
Alligante ferro	Vari fornitori	Big bags/pallet	FON1, FON2	Solido							8 (Ton)
Alligante magnesio 80%	Vari fornitori	Big bags/pallet	FON1, FON2	Solido							141 (Ton)
Alligante manganese	Vari fornitori	Big bags/pallet	FON1, FON2	Solido							63 (Ton)
Alligante rame	Vari fornitori	Big bags/pallet	FON1, FON2	Solido							9 (Ton)
Alligante silicio	Vari fornitori	Big bags/pallet	FON1, FON2	Solido							141 (Ton)
Lega madre titanio	Vari fornitori	Big bags/pallet	FON1, FON2	Solido							1 (Ton)

Alligante zinco	Vari fornitori	Big bags/pallet	FON1, FON2	Solido							0 (Ton)
Alligante zirconio	Vari fornitori	Big bags/pallet	FON1, FON2	Solido							0 (Ton)
Alligante selenio	Vari fornitori	Big bags/pallet	FON1, FON2	Solido							0 (Ton)
Alligante bismuto	Vari fornitori	Pallet	FON1, FON2	Solido							0 (Ton)
Lega madre alluminio	Vari fornitori	Big bags/pallet	FON1, FON2	Solido							23282 (Ton)
Lega madre tibor	Vari fornitori	Pallet	FON1, FON2	Solido							58 (Ton)
Argon	Rivoira	Silos	FON1, FON2	Gas							59888 (lt)
Ossigeno	Rivoira	Silos	FON1, FON2	Gas							23560 (lt)
Reagente per abbattimento fumi	Unicalce	Silos	FON1, FON2	Polvere							91550 (kg)
Drewbrome ONE L - biocida ossidante	Solenis	Tanks da 0,5Mc	FON 5	Liquido							1000 (kg)
Biosperse 48 L - biocida non ossidante	Solenis	Tanks da 0,5Mc	FON 5	Liquido							660 (kg)
Talco distaccante	Foundry Ecocer	Sacchi da 35Kg	FON2, FON3, FON4	Polvere							6000 (kg)

ESTRUSIONE											
Billette in leghe di alluminio	Vari fornitori	Impilato su pavimentazione industriale	EST 4	Solido							21356 (Ton)
Carta e cartone	Vari fornitori	Pallettizzato	EST 8	Solido							70860 (kg)
Legname	Vari fornitori	Pallettizzato	EST 8	Solido							439600 (kg)
Olio idraulico	Vari fornitori	Tanks da 1Mc	EST 4	Liquido							5950 (kg)
Azoto liquido	Rivoira	Silos	MTR 5, EST 4	Liquido							273233 (lt)
Soda caustica	Chimitex	Serbatoio da 30Mc	MTR 2	Liquido							181740 (kg)
Ammoniaca	Air liquide	Bombole da 30L	MTR 5	Gas							1050 (kg)

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frasi R	Frasi S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
FONDERIA											
Rottami di alluminio dal reparto estrusione	Hydro Feltre	Sfuso su pavimentazione industriale o raccolto in cassoni metallici	FON1, FON2	Solido							10200 (Ton)
Rottami di alluminio dal reparto fonderia	Hydro Feltre	Sfuso su pavimentazione industriale o raccolto in cassoni metallici	FON1, FON2	Solido							4200 (Ton)
Bricchetti di alluminio da compattazione truciolo	Hydro Feltre	Sfuso su pavimentazione industriale o raccolto in cassoni metallici	FON1, FON2	Solido							50 (Ton)

Rottami di alluminio da altri stabilimenti Hydro (sottoprodotto)	Stabilimenti del gruppo Hydro	Sfuso su pavimentazione industriale o raccolto in cassoni metallici	FON1, FON2	Solido							16500 (Ton)
Rottami di alluminio dal mercato (EOW)	Vari fornitori	Sfuso su pavimentazione industriale o raccolto in cassoni metallici	FON1, FON2	Solido							5200 (Ton)
Rottami di alluminio dal mercato (rifiuti)	Vari fornitori	Sfuso su pavimentazione industriale o raccolto in cassoni metallici	FON1, FON2	Solido							19000 (Ton)
Lega madre Cromo 80%	Vari fornitori	Big bags/pallet	FON1, FON2	Solido							5 (Ton)
Alligante ferro	Vari fornitori	Big bags/pallet	FON1, FON2	Solido							15 (Ton)
Alligante magnesio 80%	Vari fornitori	Big bags/pallet	FON1, FON2	Solido							250 (Ton)
Alligante manganese	Vari fornitori	Big bags/pallet	FON1, FON2	Solido							110 (Ton)

Alligante rame	Vari fornitori	Big bags/pallet	FON1, FON2	Solido							15 (Ton)
Alligante silicio	Vari fornitori	Big bags/pallet	FON1, FON2	Solido							250 (Ton)
Lega madre titanio	Vari fornitori	Big bags/pallet	FON1, FON2	Solido							3 (Ton)
Alligante zinco	Vari fornitori	Big bags/pallet	FON1, FON2	Solido							3 (Ton)
Alligante zirconio	Vari fornitori	Big bags/pallet	FON1, FON2	Solido							3 (Ton)
Alligante selenio	Vari fornitori	Big bags/pallet	FON1, FON2	Solido							3 (Ton)
Alligante bismuto	Vari fornitori	Pallet	FON1, FON2	Solido							3 (Ton)
Lega madre alluminio	Vari fornitori	Big bags/pallet	FON1, FON2	Solido							40000 (Ton)
Lega madre tibor	Vari fornitori	Pallet	FON1, FON2	Solido							100 (Ton)
Argon	Rivoira	Silos	FON1, FON2	Gas							100000 (lt)

Ossigeno	Rivoira	Silos	FON1, FON2	Gas							40000 (lt)
Reagente per abbattimento fumi	Unicalce	Silos	FON1, FON2	Polvere							155000 (kg)
Drewbrome ONE L - biocida ossidante	Solenis	Tanks da 0,5Mc	FON 5	Liquido							1800 (kg)
Biosperse 48 L - biocida non ossidante	Solenis	Tanks da 0,5Mc	FON 5	Liquido							1100 (kg)
Talco distaccante	Foundry Ecocer	Sacchi da 35Kg	FON2, FON3, FON4	Polvere							10000 (kg)
ESTRUSIONE											
Billette in leghe di alluminio	Vari fornitori	Impilato su pavimentazione industriale	EST 4	Solido							30000 (Ton)
Carta e cartone	Vari fornitori	Pallettizzato	EST 8	Solido							100000 (kg)
Legname	Vari fornitori	Pallettizzato	EST 8	Solido							500000 (kg)
Olio idraulico	Vari fornitori	Tanks da 1Mc	EST 4	Liquido							6000 (kg)
Azoto liquido	Rivoira	Silos	MTR 5, EST 4	Liquido							325000 (lt)

Soda caustica	Chimitex	Serbatoio da 30Mc	MTR 2	Liquido							200000 (kg)
Ammoniaca	Air liquide	Bombole da 30L	MTR 5	Gas							1500 (kg)

B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) * **Anno di riferimento: 2016**

n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo		Volume totale annuo, m^3	Consumo giornaliero, m^3	Portata oraria di punta, m^3/h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Pozzo di emungimento	FON4, EST4, MTR2, MTR3, servizi	❒ igienico sanitario								
			☑ **industriale**	☑ **processo**	753388	2064	158	si			
				☑ **raffreddamento**							
			❒ altro *(esplicitare)*.....								
2	Spina di acqua potabile	Uso igienico sanitario	☑ **igienico sanitario**		5559	15		si			
			❒ industriale	❒ processo							
				❒ raffreddamento							
			❒ altro *(esplicitare)*.....								

B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)

n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo		Volume totale annuo, m^3	Consumo giornaliero m^3	Portata oraria di punta, m^3/h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Pozzo di emungimento	FON4, EST4, MTR2, MTR3, servizi	❒ igienico sanitario								
			☑ **industriale**	☑ **processo**	900000	2466	158				
				☑ **raffreddamento**							
			❒ altro *(esplicitare)*.....								
2	Spina di acqua potabile	Uso igienico sanitario	☑ **igienico sanitario**		10500	29		si			
			❒ industriale	❒ processo							
				❒ raffreddamento							
			❒ altro *(esplicitare)*.....								

B.3.1 Produzione di energia (parte storica) *	Anno di riferimento: 2016

Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
FON2, FON3, FON4	Forni fusori; forni di attesa;	GAS NATURALE	11682	37579	0	0	0	0
FON6	Forni di omogeneizzazione	GAS NATURALE	5116	13774	0	0	0	0
EST2	Forni riscaldo billette	GAS NATURALE	3838	5045	0	0	0	0
EST7	Forni di invecchiamento	GAS NATURALE	4846	2339	0	0	0	0
Servizi	Riscaldamento	GAS NATURALE	-	920	0	0	0	0
TOTALE			**25482**	**59657**	**0**	**0**	**0**	**0**

B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)

Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
FON2, FON3, FON4	Forni fusori; forni di attesa;	GAS NATURALE	11682	40300	0	0	0	0
FON6	Forni di omogeneizzazione	GAS NATURALE	5116	14800	0	0	0	0
EST2	Forni riscaldo billette	GAS NATURALE	3838	6600	0	0	0	0
EST7	Forni di invecchiamento	GAS NATURALE	4846	3500	0	0	0	0
Servizi	Riscaldamento	GAS NATURALE	-	1000	0	0	0	0
TOTALE			**25482**	**66200**	**0**	**0**	**0**	**0**

B.4.1 Consumo di energia (parte storica) *			Anno di riferimento: 2016		
Fase o gruppi di fasi	**Energia termica consumata (MWh)**	**Energia elettrica consumata (MWh)**	**Prodotto principale**	**Consumo termico specifico (MWh/unità)**	**Consumo elettrico specifico (MWh/unità)**
FON2, FON3, FON4	37579	3105,6	Billette in Al e leghe	1,1 MWh/ton materiale colato	0,12 MWh/ton materiale colato
FON6	13774	3085,5	Billette omogeneizzate		
Da EST2 a EST6	5045	9035,2	Profili in Al e leghe	0,54 MWh/ton prodotto estruso	0,63 MWh/ton prodotto estruso
EST7	2339	789,2	Profili trattati		
Servizi tot stabilimento	920	543,9	Riscaldamento, illuminazione, utilities, uffici, ecc.		
TOTALE	**59657**	**16559**	—		

B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)

Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (MWh/unità)	Consumo elettrico specifico (MWh/unità)
FON2, FON3, FON4	40300	3330	Billette in Al e leghe	0,98 MWh/ton materiale colato	0,09 MWh/ton materiale colato
FON6	14800	3310	Billette omogeneizzate		
Da EST2 a EST6	6600	10000	Profili in Al e leghe	0,54 MWh/ton prodotto estruso	0,63 MWh/ton prodotto estruso
EST7	3500	1500	Profili trattati		
Servizi tot stabilimento	1000	600	Riscaldamento, illuminazione, utilities, uffici, ecc.		
TOTALE	**66200**	**18740**	___		

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)			Anno di riferimento: 2016	
Combustibile	**% S**	**Consumo annuo**	**PCI (kJ/kg)**	**Energia (MJ)**
Gas naturale	0	6.295.952 Sm3	35.200 kJ/Smc	221.617.510
Gasolio (carrelli)	0.2	47.089 Litri (40.025 kg)	43.330 kJ/Kg	1.734.311

B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)				
Combustibile	**% S**	**Consumo annuo**	**PCI (kJ/kg)**	**Energia (MJ)**
Gas naturale	0	6.500.000 Sm3	35.200 kJ/Smc	228.800.000
Gasolio (carrelli)	0.2	55000 Litri (46.750 kg)	43.330 kJ/Kg	2.025.645

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

N° totale camini: **16**

n° camino: **E21**	Posizione amministrativa **A**

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (cm)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
13,0	40	Estrusione	ABB 21 – Sistema di abbattimento trucioli

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ si ☑ no

n° camino: **E23**	Posizione amministrativa

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
14,0	90 x 60	Estrusione	

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ si ☑ no

n° camino: **E26**	Posizione amministrativa

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (cm)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
13,7	40 x 40	Estrusione	

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐si ☑ no

n° camino: **E29**	Posizione amministrativa **A**

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
12,8	40 x 40	Estrusione	ABB 29 – Sistema di abbattimento trucioli

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐si ☑ no

n° camino: **E71**	Posizione amministrativa **A**

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (cm)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
14,0	25	Estrusione	

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ si ☑ no

n° camino: **E72**	Posizione amministrativa **A**

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
12,0	20	Rep. Matrici	ABB 72 – Sistema di abbattimento ad umido scrubber ad acqua

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ si ☑ no

n° camino: **E73**	Posizione amministrativa **A**

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (cm)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
11,6	25	Rep. Matrici	ABB 73 – Sistema di abbattimento ad umido scrubber ad acqua

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ si ☑ no

n° camino: **E77**	Posizione amministrativa **A**

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
11,8	25	Rep. Matrici	

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ si ☑ no

n° camino: **E78**	Posizione amministrativa **A**

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (cm)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
14,0	32	Rep. Matrici	ABB 78 – Sistema di abbattimento polveri

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐si ☑ no

n° camino: **E79**	Posizione amministrativa **A**

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
14,0	50	Rep. Matrici	ABB 79 – Sistema di abbattimento trucioli

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐si ☑ no

n° camino: **E80**	Posizione amministrativa **A**

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (cm)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
20,0	130	Fonderia	ABB 80 – Sistema di abbattimento fumi

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☑ si ☐ no

n° camino: **E81**	Posizione amministrativa **A**

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
18,0	100	Fonderia	

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐si ☑ no

n° camino: **E82**	Posizione amministrativa

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (cm)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
13,0	80	Fonderia	

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☑ si ☐ no

n° camino: **E83**	Posizione amministrativa

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
13,0	80	Fonderia	

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐si ☑ no

n° camino: **E84**	Posizione amministrativa **A**

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (cm)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
12,6	30	Fonderia	ABB 84 – Sistema di abbattimento trucioli

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐si ☑ no

n° camino: **E85**	Posizione amministrativa **A**

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
13,0	20	Estrusione	ABB 85 – Sistema di abbattimento polveri

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐si ☑ no

B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica) *					Anno di riferimento: 2016	
Camino	**Portata Nm^3/h**	**Inquinanti**	**Flusso di massa, kg/h**	**Flusso di massa, kg/anno**	**Concentrazione, mg/Nm^3**	**% O_2**
E21	2480	Polveri Totali	0,005952	40,00	2,4	
E29	2630	Polveri Totali	0,000526	3,53	0,20	
E71	130	Polveri Totali	0,000027	0,10	0,21	
E72	1670	Polveri Totali	0,000768	4,24	0,46	
		Sostanze alcaline	<0,0004342	<2,40	<0,26	
E73	1750	Polveri Totali	0,0002275	1,26	0,13	
		Sostanze alcaline	<0,00042	<2,3184	<0,24	
E77	14	NH3	0,000535	2,95	38,2	
E78	1420	Polveri Totali	0,000312	0,57	0,22	
E79	7900	Polveri Totali	0,007347	49,37	0,93	
E80	64000	Polveri Totali	0,011072	89,28	0,173	
		NOX espressi come NO2	10,752000	86704,13	168	
		CO	0,132288	1066,77	2,067	
		HCl	0,049280	397,39	0,77	
		SO2	0,345600	2786,92	5,4	
		Sostanze Organiche Volatili espresse come COT	0,007104	57,29	0,111	
		HF	<0,01184	<95,48	<0,185	
		PCDD/PCDF	0,00000000002	0,00000016	0,00031 x 10^-6	
		IPA	0,000005	0,04	0,000079	
		Metalli (Cd, Tl, Hg. Sb, As, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V, Sn)	0,001984	16,00	0,031	
E81	11300	Polveri Totali	<0,001808	<14,58	<0,16	
		NOX espressi come NO2	0,036160	291,59	3,2	
		CO	0,048251	389,10	4,27	
		HCl	0,017289	139,42	1,53	
		SO2	0,046330	373,61	4,1	
		Sostanze Organiche Volatili espresse come COT	0,000565	4,56	0,05	
		HF	<0,001582	<12,76	<0,14	
		PCDD/PCDF	0,000000000007	0,000000053	0,00058 x 10^-6	
		IPA	0,000001	0,01	0,000076	
		Metalli (Cd, Tl, Hg, Sb, As, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V, Sn)	0,000237	1,91	0,021	
E84	5900	Polveri Totali	0,010030	80,88	1,7	
E85	380	Polveri Totali	0,000095	0,04	0,25	
		Metalli (Cd, Sb, Pb, Cu, Mn, Ni, V, Sn)	0,000001	0,0002	0,0015	

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)						
Camino	**Portata Nm^3/h**	**Inquinanti**	**Flusso di massa, kg/h**	**Flusso di massa, kg/anno**	**Limite autorizzato concentrazione, mg/Nm^3**	**Limite autorizzato Flusso di massa, g/h**
E21	10000	Polveri Totali			50	500
					150	da 100 a 499
E29	1500	Polveri Totali			50	500
					150	da 100 a 499
E71	300	Polveri Totali			50	500
					150	da 100 a 499
E72	300	Polveri Totali			50	500
					150	da 100 a 499
		Sostanze alcaline			250	2000
E73	2000	Polveri Totali			50	500
					150	da 100 a 499
		Sostanze alcaline			250	2000
E77	15	NH3			250	2000
E78	7000	Polveri Totali			50	500
					150	da 100 a 499
E79	8000	Polveri Totali			50	500
					150	da 100 a 499
E80	80000	Polveri Totali			10 valori medi giornalieri	
					(A)* 30 – (B)* 10 valori medi su 30 min	
		NOX espressi come NO2			450	
		CO			50 valore medio giornaliero	
					100 valori medi su 30 min	
		HCl			10 valori medi giornalieri	
					(A)* 60 – (B)* 10 valori medi su 30 min	
		SO2			50 valori medi giornalieri	
					(A)* 200 – (B)* 50 valori medi su 30 min	
		Sostanze Organiche Volatili espresse come COT			10 valori medi giornalieri	
					(A)* 20 – (B)* 10 valori medi su 30 min	
		HF			1 valori medi giornalieri	
					(A)* 4 – (B)* 2 valori medi su 30 min	
		PCDD/PCDF			0,1 ng/ Nm^3 come tossicità equivalente (I-TE) valori medi durante il periodo di campionamento di 6 ore come minimo e di 8 ore come massimo	
		IPA			0,1 valori medi durante il periodo di campionamento di 30 min come minimo e di 8 ore come massimo	
		Metalli (Cd, Tl)			Tot 0,05 valori medi durante il periodo di campionamento di 30 min come minimo e di 8 ore come massimo	

		Metalli (Hg)			Tot 0,05 valori medi durante il periodo di campionamento di 30 min come minimo e di 8 ore come massimo	
		Metalli (Sb, As, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V, Sn)			Tot 0,5 valori medi durante il periodo di campionamento di 30 min come minimo e di 8 ore come massimo	
E81	12000	Polveri Totali			10 valori medi giornalieri	
					(A)* 30 – (B)* 10 valori medi su 30 min	
		NOX espressi come NO2			450	
		CO			50 valore medio giornaliero	
					100 valori medi su 30 min	
		HCl			10 valori medi giornalieri	
					(A)* 60 – (B)* 10 valori medi su 30 min	
		SO2			50 valori medi giornalieri	
					(A)* 200 – (B)* 50 valori medi su 30 min	
		Sostanze Organiche Volatili espresse come COT			10 valori medi giornalieri	
					(A)* 20 – (B)* 10 valori medi su 30 min	
		HF			1 valori medi giornalieri	
					(A)* 4 – (B)* 2 valori medi su 30 min	
		PCDD/PCDF			0,1 ng/ Nm^3 come tossicità equivalente (I-TE) valori medi durante il periodo di campionamento di 6 ore come minimo e di 8 ore come massimo	
		IPA			0,1 valori medi durante il periodo di campionamento di 30 min come minimo e di 8 ore come massimo	
		Metalli (Cd, Tl)			Tot 0,05 valori medi durante il periodo di campionamento di 30 min come minimo e di 8 ore come massimo	
		Metalli (Hg)			Tot 0,05 valori medi durante il periodo di campionamento di 30 min come minimo e di 8 ore come massimo	
		Metalli (Sb, As, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V, Sn)			Tot 0,5 valori medi durante il periodo di campionamento di 30 min come minimo e di 8 ore come massimo	
E84	6000	Polveri Totali			50	500
					150	da 100 a 499
E85	380	Polveri Totali			50	500
					150	da 100 a 499
		Cd			0,2	1
		Cd,Ni			1	5
		Cd,Ni,Sb,Cr,Mn,Pb,Cu,Sn,V			5	25

Nota: nello scenario futuro, alla capacità produttiva, le emissioni rispetteranno gli attuali limiti autorizzativi. Nella tabella sono stati riportati i limiti autorizzativi.

B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica) *	Anno di riferimento:

Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia	Quantità
	❒ DIF ❒ FUG			
	❒ DIF ❒ FUG			
	❒ DIF ❒ FUG			
	❒ DIF ❒ FUG			
	❒ DIF ❒ FUG			

Note Considerati i sistemi di captazione utilizzati nelle varie fasi del processo, si stima che il contributo delle emissioni fuggitive alle emissioni totali di stabilimento risulti poco significativo.

B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)

Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia	Quantità
	❒ DIF ❒ FUG			
	❒ DIF ❒ FUG			
	❒ DIF ❒ FUG			
	❒ DIF ❒ FUG			
	❒ **DIF** ❒ FUG			

Note

B.9.1 Scarichi idrici (parte storica) *	Anno di riferimento: 2016

N° totale punti di scarico finale **2**

n° scarico finale **SF1**	Recettore: **Torrente Colmeda**	Portata media annua **1.511.634 Mc (M)**

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m^2	Impianti di trattamento	Temperatura pH
AI	FON4, FON 7	35 %	Discontinuo	-	WWTP	19,2 °C 7,93 (medie annue)
AR	EST4, SERV	50 %	Discontinuo	-	WWTP	
MN	Piazzali esterni e tetti	15%	Discontinuo	50.000 mq	WWTP	

n° scarico finale **SF2**	Recettore : **Fognatura comunale**	Portata media annua **6.000 Mc (S)**

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m^2	Impianti di trattamento	Temperatura pH
AD	Mensa, servizi igienici, docce e lavatoi	100 %	Discontinuo	-	NO	-

B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)

N° totale punti di scarico finale **2**

n° scarico finale **SF1**	Recettore: **Torrente Colmeda**	Portata media annua **1.500.000 Mc (C)**

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m^2	Impianti di trattamento	Temperatura pH
AI	FON4, FON 7	35 %	Discontinuo	-	WWTP	
AR	EST4, SERV	50 %	Discontinuo	-	WWTP	
MN	Piazzali esterni e tetti	15 %	Discontinuo	50.000 mq	WWTP	

n° scarico finale **SF2**	Recettore : **Fognatura comunale**	Portata media annua **6.000 Mc (S)**

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m^2	Impianti di trattamento	Temperatura pH
AD	Mensa, servizi igienici, docce e lavatoi	100 %	Discontinuo	-	NO	

B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *	Anno di riferimento: 2016

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SF1	BOD5	NO	<2054	<7,5
	COD	NO	<2054	<7,5
	Allumino	NO	53	0,192
	Ferro	NO	<5	<0,02
	Piombo	SI/P	<1	<0,003
	Rame	NO	<5	<0,02
	Zinco	NO	<14	<0,05
	Cromo totale	NO	3	0,0100
	Cromo esavalente	NO	<1	<0,002
	Manganese	NO	<0,4	<0,0015
	Solfati	NO	2569	9,38
	Cloruri	NO	6764	24,70
	Cloro	NO	<14	<0,05
	Azoto ammoniacale	NO	<137	<0,5
	Azoto nitrico	NO	515	1,88
	Idrocarburi totali	SI/PP	<137	<0,5
	Composti organoalogenati	NO	<11	<0,04
	Saggio di tossicità con Dafnia Magna	NO		<10
	Tensioattivi anionici	NO	<14	<0,05
	Tensioattivi non ionici	NO	<59	<0,215
	Tensioattivi totali	NO	<59	<0,215

B.10.1 Emissioni in acqua alla capacità produttiva

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SF1	BOD5	NO		40
	COD	NO		160
	Allumino	NO		1
	Ferro	NO		2
	Piombo	SI/P		0,2
	Rame	NO		0,1
	Zinco	NO		0,5
	Cromo totale	NO		2
	Cromo esavalente	NO		0,2
	Manganese	NO		2
	Solfati	NO		1000
	Cloruri	NO		1200
	Cloro	NO		0,2
	Azoto ammoniacale	NO		15
	Azoto nitrico	NO		20
	Idrocarburi totali	SI/PP		5
	Composti organoalogenati	NO		1
	Saggio di tossicità con Dafnia Magna	NO		
	Tensioattivi anionici	NO		
	Tensioattivi non ionici	NO		
	Tensioattivi totali	NO		2

Nota: nello scenario futuro, alla capacità produttiva, le emissioni rispetteranno gli attuali limiti autorizzativi. Nella tabella sono stati riportati i limiti autorizzativi.

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *					Anno di riferimento: 2016		
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (Kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
150106	Imballaggi in materiali misti	2	26.000	EST8, tutti	1	Container	D1
120103	Trucioli di alluminio	1	50.990	FON5, EST5, EST6	2	Container	R4
110107*	Alluminato sodico	4	1.331.400	MTR2	3	Serbatoi n°2	R5
190813	Fanghi da filtrazione acque industriali	3	1400	WWTP	4	Serbatoio	D15
130507*	Acque oleose	4	116.620	WWTP	5	Depuratore	D9
160601*	Accumulatori al piombo	1	380	MTZ	6	Cassone	D15
150101	Imballaggi in carta	2	44.480	EST8, tutti	7	Container	R13
150103	Imballaggi in legno	2	138.600	FON1, EST1, EST8	8	Container	R13
170405	Ferro e acciaio	2	487.530	MTR4, tutti	9	Container	R13
170411	Cavi elettrici in rame	2	1.560	MTZ	10	Cassoni	R13
130206*	Scarti di olio idraulico	4	28.560	MTZ	12	Tanks	R13
150202	Assorbenti e materiali filtranti	2	9.500	MTZ	13	Big bags	D15
100315*	Scorie di fonderia	1	2.030.180	FON2, FON3	15	Deposito	R13
150102	Imballaggi in plastica	1	36.820	Tutti	16	Container	R13
160306	Listelli di grafite	1	280	MTZ	17	Big bags	D15
170904	Rifiuti da demolizioni	1	610.680	STAB	19	Deposito	R13
200121	Tubi fluorescenti e lampade al mercurio	1	50	MTZ	21	Big bags	R13
140603*	Solventi e miscele	4	100	MTZ	23	Fusto ermetico	R13
100323*	Sorbalite esausta	1	394.280	FON2	24	Big bags	D15
161104	Altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 03	1	81.190	FON4, FON5	25	Big bags	R13
170604	Materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03	1	6.180	FON4, FON5	26	Big bags	D15
200303	Residui della pulizia stradale	1	52.320	MTZ	27	Contaner	D1

B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)							
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (Kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
150106	Imballaggi in materiali misti	2	30.000	EST8, tutti	1	Container	D1
120103	Trucioli di alluminio	1	55.000	FON5, EST5, EST6	2	Container	R4
110107*	Alluminato sodico	4	1.500.000	MTR2	3	Serbatoi n°2	R5
190813	Fanghi da filtrazione acque industriali	3	1500	WWTP	4	Serbatoio	D15
130507*	Acque oleose	4	120.000	WWTP	5	Depuratore	D9
160601*	Accumulatori al piombo	1	500	MTZ	6	Cassone	D15
150101	Imballaggi in carta	2	50.000	EST8, tutti	7	Container	R13
150103	Imballaggi in legno	2	150.000	FON1, EST1, EST8	8	Container	R13
170405	Ferro e acciaio	2	500.000	MTR4, tutti	9	Container	R13
170411	Cavi elettrici in rame	2	2.000	MTZ	10	Cassoni	R13
130206*	Scarti di olio idraulico	4	30.000	MTZ	12	Tanks	R13
150202	Assorbenti e materiali filtranti	2	12.000	MTZ	13	Big bags	D15
100315*	Scorie di fonderia	1	3.175.000	FON2, FON3	15	Deposito	R13
150102	Imballaggi in plastica	1	40.000	Tutti	16	Container	R13
160306	Listelli di grafite	1	400	MTZ	17	Big bags	D15
170904	Rifiuti da demolizioni	1	650.000	STAB	19	Deposito	R13
200121	Tubi fluorescenti e lampade al mercurio	1	100	MTZ	21	Big bags	R13
140603*	Solventi e miscele	4	100	MTZ	23	Fusto ermetico	R13
100323*	Sorbalite esausta	1	400.000	FON2	24	Big bags	D15
161104	Altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 03	1	125.000	FON4, FON5	25	Big bags	R13
170604	Materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03	1	7.000	FON4, FON5	26	Big bags	D15
200303	Residui della pulizia stradale	1	52.320	MTZ	27	Contaner	D1

B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 6 del D.Lgs. 22/97? ❒ no ☑ si

Indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (m^3):

- rifiuti pericolosi destinati allo smaltimento 62,2
- rifiuti non pericolosi destinati allo smaltimento 56,0
- rifiuti pericolosi destinati al recupero 131,0
- rifiuti non pericolosi destinati al recupero 305,0
- rifiuti pericolosi e non pericolosi destinati al recupero interno 1080,0

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio (m^3)	Superficie (m^2)	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
1	Platea rifiuti	31	15	Stoccaggio in container coperto	150106
2	Tettoia V capannone est	31	15	Stoccaggio in container	120103
3	III capannone nord	24	10	Serbatoio interno con bacino	110107*
4	Platea di raccolta impianto trattamento acque	20	20	Platea con raccolta dilavamenti	190813*
5	Serbatoio impianto trattamento acque	15	4,5	Serbatoio con bacino	130507*
6	Tettoia V capannone est	1	1	Cassone a tenuta	160601*
7	Platea rifiuti	31	15	Stoccaggio in container coperto	150101
8	Platea rifiuti	31	15	Stoccaggio in container coperto	150103
9	Platea rifiuti	50	15	Stoccaggio in containers coperti	170405
10	Tettoia V capannone est	1	1	Cassone	170411
12	Locale trattamento olii	12	5	Serbatoio interno con bacino	130206*
13	Locale trattamento olii	3	3	Big bags su bacino	150202*
15	Tettoia scorie – locale raffreddamento scorie	93	45	Stoccaggio in containers coperti	100315*
16	Platea rifiuti	31	15	Stoccaggio in container coperto	150102
17	Tettoia V capannone est	1	1	Cassone	160306
19	Platea sud ex gpl	125	85	Platea in cemento	170904
21	Tettoia V capannone est	1	1	Cassone	200121*
23	Officina manutenzione	0,2	0,3	Fusto metallico	140603*
24	Tettoia trasversale	24	24	Big bags sotto tettoia coperta	100323*
25	Tettoia trasversale	5	5	Big bags sotto tettoia coperta	161104
26	Tettoia trasversale	5	5	Big bags sotto tettoia coperta	170604
27	Platea rifiuti	19	15	Stoccaggio in container coperto	200303

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie Mq	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità	Materiale stoccato
1	Deposito billette interno	-	550	Stoccaggio interno	-	Billette in varie leghe
2	Deposito billette nord	-	750	Stoccaggio su pavimento in cemento industriale	-	Billette in varie leghe
3	Area stoccaggio materie prime secondarie e pani di alluminio	-	1900	Stoccaggio interno su superficie pavimentata	-	Materie prime secondarie e pani di alluminio
4	Area stoccaggio rifiuti esterni da recuperare	-	450	Stoccaggio interno su superficie pavimentata	-	Rifiuti da recuperare
5	Deposito alliganti	-	55	Stoccaggio interno su superficie pavimentata	-	Alliganti
6	Deposito imballaggi fonderia	-	50	Stoccaggio interno su superficie pavimentata	-	Imballaggi fonderia
7	Area stoccaggio sorbalite	-	15	Stoccaggio interno su superficie pavimentata	-	Sorbalite impianto di abbattimento
8	Deposito imballaggi estrusione	-	250	Sotto tettoia su pavimento in cemento industriale	-	Imballaggi estrusione
9	Serbatoio soda caustica	-	15	Serbatoio interno allo stabilimento su bacino di contenimento	-	Soda caustica
10	Deposito oli	-	50	Serbatoio al coperto su bacino di contenimento	-	Oli
11	Serbatoio gasolio per carrelli	-	15	Serbatoio su bacino di contenimento	-	Gasolio
12	Deposito bombole ammoniaca	-	8	Interno allo stabilimento in locale dedicato	-	Ammoniaca
13	Silo azoto	-	10	Serbatoio	-	Azoto
14	Silo argon	-	10	Serbatoio	-	Argon
15	Silo ossigeno	-	10	Serbatoio	-	Ossigeno
18	Serbatoio gasolio per gruppo elettrogeno	-	10	Serbatoio interno allo stabilimento su bacino di contenimento	-	Gasolio

B.14 Rumore

- Classe acustica identificativa della zona interessata dall'impianto: _____
- Limiti di emissione stabiliti dalla classificazione acustica per la zona interessata dall'impianto:

_____(giorno) /_____(notte)

- Impianto a ciclo produttivo continuo: ☑ si ❒ no

Sorgenti di rumore	Localizzazione	Pressione sonora massima (dB_A) ad 1 m dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dB_A)
		giorno	notte		

B.15 Odori

Sorgenti note di odori	❒ SI ☑ NO
Segnalazioni di fastidi da odori nell'area circostante l'impianto	❒ SI ☑ NO

Descrizione delle sorgenti

Sorgente	Localizzazione	Tipologia	Persistenza	Intensità	Estensione della zona di percettibilità	Sistemi di contenimento

B.16 Altre tipologie di inquinamento

Riportare in questa sezione le informazioni relative ad altre forme di inquinamento non contemplate nelle sezioni precedenti, quali per esempio inquinamento luminoso, elettromagnetismo, vibrazioni, amianto, PCB

B.17 Linee di impatto ambientale

ARIA	
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale di macro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	☑ SI ☐ NO
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale da micro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	☑ SI ☐ NO
Contributi potenziali ad inquinamenti atmosferici transfrontalieri	☐ SI ☑ NO
Rischi di inquinamento atmosferico da sorgenti diffuse	☐ SI ☑ NO
Rischio di produzione di cattivi odori	☐ SI ☑ NO
Rischio di produzione di aerosol potenzialmente pericolosi	☐ SI ☑ NO
Rischi di incidenti con fuoriuscita di nubi tossiche	☑ SI (in caso di incendio) ☐ NO
CLIMA	
Potenziali modifiche indesiderate al microclima locale	☐ SI ☑ NO
Rischi legati all'emissione di vapor acqueo	☐ SI ☑ NO
Potenziali contributi all'emissione di gas-serra	☑ SI ☐ NO
ACQUE SUPERFICIALI	
Consumi di risorse idriche	☑ SI

	☐ NO
Deviazioni permanenti di corsi d'acqua ed impatti conseguenti	☐ SI ☑ NO
Rischi di interferenze negative con l'esistente sistema di distribuzione delle acque	☐ SI ☑ NO
Rischio di inquinamento di acque superficiali da scarichi diretti	☑ SI ☐ NO
Rischio di inquinamento di corpi idrici superficiali per dilavamento meteorico di superfici inquinate	☑ SI ☐ NO
Rischi di inquinamenti acuti di acque superficiali da scarichi occasionali	☐ SI ☑ NO
Rischi di inquinamento di corpi idrici a causa di sversamenti incidentali di sostanze pericolose da automezzi	☐ SI ☑ NO
ACQUE SOTTERRANEE	
Riduzione della disponibilità di risorse idriche sotterranee	☑ SI ☐ NO
Consumi di risorse idriche sotterranee	☑ SI ☐ NO
Interferenze dei flussi idrici sotterranei (prime falde) da parte di opere sotterranee	☐ SI ☑ NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose conseguente ad accumuli temporanei di materiali di processo o a deposito di rifiuti	☐ SI ☑ NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose attraverso la movimentazione di suoli contaminati	☐ SI ☑ NO
SUOLO, SOTTOSUOLO, ASSETTO IDRO GEOMORFOLOGICO	
Potenziale incremento di rischi idrogeologici conseguenti all'alterazione (diretta o indiretta) dell'assetto idraulico di corsi d'acqua e/o di aree di pertinenza fluviale	☐ SI ☑ NO
Potenziale erosione indiretta di litorali in seguito alle riduzioni del trasporto solido di corsi d'acqua	☐ SI

	☑ NO
Consumi di risorse del sottosuolo (materiali di cava, minerali)	☐ SI ☑ NO
Potenziali alterazioni dell'assetto esistente dei suoli	☐ SI ☑ NO
Induzione (o rischi di induzione) di subsidenza	☐ SI ☑ NO
Rischio di Inquinamento di suoli da parte di depositi di materiali con sostanze pericolose	☐ SI ☑ NO
RUMORE	
Potenziali impatti diretti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio	☑ SI ☐ NO
Potenziali impatti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio da traffico indotto	☑ SI ☐ NO
VIBRAZIONI	
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio	☐ SI ☑ NO
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio prodotte dal traffico indotto	☐ SI ☑ NO
RADIAZIONI NON IONIZZANTI	
Introduzione sul territorio di sorgenti di radiazioni elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	☐ SI ☑ NO
Rischio di modifica dell'attuale distribuzione delle sorgenti di onde elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	☐ SI ☑ NO
Potenziale produzione di luce notturna in ambienti sensibili	☐ SI ☑ NO